

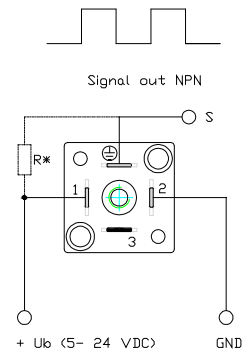
## Mini Turbinen-Durchflussmessgerät Mini turbine Flowmeter

Technische Daten	Technical specification	<b>Anwendung:</b> Wasser, Diesel, Benzin u.a. wässrige Flüssigkeiten. <b>Application:</b> Water, Fuel, Diesel and other aqueous liquids
Messprinzip	Measurement principle	Flügelrad/ Impeller
Abtastsystem	Sensing principle	Hall Sensor, Hall effect, non-contacting
Ausgangssignal	Output: square wave	NPN open collector sinking
Durchflussrichtung	Flow direction	in Pfeilrichtung / at arrow direction
Durchflussbereich L/min.	Flow range Litre/ min.	0,03 – 2,0 L/ min. (H2O bei / at 22°C)
Düse	Nozzle	1,3 mm integriert/ integrated
Impulszahl/ Liter	Pulses output /Litre	18.000 Imp./L bei Wasser 20 °C, 4 l/U
Viskosität der Medien $\nu$	Viscosity $\nu$	1 - 20 mPas
Messgenauigkeit ( $\nu = 1$ mPas)	Accuracy ( $\nu = 1$ mPas)	+/- 2% (bei gleichen Betriebsbedingungen)
Wiederholgenauigkeit	Repeatability of frequency response	+ - 0,5 % (bei gleichen Betriebsbedingungen) + - 0,5 % (at the same operating conditions)
Betriebs/ Berstdruck	Continuous-/ Burst in pressure	-0,7- 4 bar / 10 bar (bei / at 22°C)
Betriebstemperatur	Running temperature	-20°C ... + 80°C
Einbaulage	Installation position	beliebig / any
Anschluss	Port Connection	2 x AD 6 mm Schlauchtülle/ hose c.
Material / Rotor / O-Ring	Materials/ Rotor/ Gasket	POM, Rotor= PVDF, O-Ring=FKM
Achse / Lagerung	Axle/ Bearing	Achse/ Axle= PVDF, Lager/ Bearing= POM
Spannungsversorgung	Voltage supply	5-24 <sub>max.</sub> VDC
Strombelastung $I_{max.}$	Output current $I_{max.}$	25 mA <sub>max.</sub>
Gebergewicht	Weight	23 Gramm
Abmessung in mm	Dimensions in mm	s. Zeichnung / see drawing

**Serie: FCH-m-POM**  
**Art.-Nr: 97478122**



**Steckerbelegung /**  
**Electrical connection**  
**PIN 1:** +4,5 to 24 VDC  
**PIN 2:** GND (0V)  
**⊖ - Masse-PIN:** Signal



R\* = nicht integriert/ not integrated  
(für / for PNP use pull-up R\* >= 1k $\Omega$ )

